

PILLOW NON-ETHYL

PROTOCOLO PERSONALIZADO "PILLOW NON-ETHYL" PARA VINO TINTO



LEV2050 ha desarrollado una variante del producto con **solicitud de patente P202030522**, llamado **PILLOW NON-ETHYL**.

Es una solución única y biosostenible utilizada como un filtro desodorizante que elimina **los temidos etilfenoles** así como otros aromas **no deseados** como **pirazinas, hojas de geranio**, etc. Puede ser utilizado tanto de manera preventiva como curativa, consiguiendo recuperar la expresividad original del vino, **dejando residuo 0**.

El producto se presenta **en bolsas tipo "té"**, a modo de infusión, para retener los compuestos **adsorbentes atrapadores de sustancias odorizantes** que hay en su interior. Estas bolsas tienen aptitud alimentaria, son resistentes al etanol y pH de un vino y están hechas de un material de baja densidad que le confiere una **alta flotabilidad****.

Los compuestos utilizados en este novedoso sistema han sido **polímeros constituidos de polisacáridos y compuestos de origen mineral** admitidos en el Reglamento (UE) 2019/934.

Estas **bolsas tipo "te" van dentro de una o dos mallas según el peso necesario**, la cual será capaz de recepcionar las unidades de bolsas necesarias para los tratamientos, en **proceso pre-fermentativo o en proceso postfermentativo** (vino terminado).

Requerimientos necesarios de preparación del vino y del depósito a tratar:

- **PILLOW NON-ETHYL** está garantizado para tratar vinos tintos que presenten odorizantes indeseados, y para volúmenes no superiores a 300 hl en base a su formato. La relación fase gas / fase líquida decrece en tratamiento de mayores volúmenes.
- El vino a tratar se debe trasegar a un nuevo depósito inertizado con gas (N₂) o sanitizado por lavado y sin presencia de huecos, cuyo volumen sea menor o igual a 300 Hl.
- Dosis de aplicación de 35 gr/Hl (una caja de **PILLOW NON-ETHYL** trata 50Hl de vino)

- **Se debe corregir el sulfuroso libre del vino entre 35 mg/l**, valorar según el sulfuroso total del mismo y el pH.
- La temperatura del vino a tratar debe encontrarse entre 16-21°C.

Modo de empleo en bodega:

****Depositar las bolsas necesarias en la malla, introducir en un depósito vacío y atar en el saliente interior de la sonda de temperatura (o bien en la rejilla del filtro).** Tratar con cuidado las bolsas para evitar que sean dañadas.

- **Descripción gráfica de colocación de mallas** (Método de cuerdas):

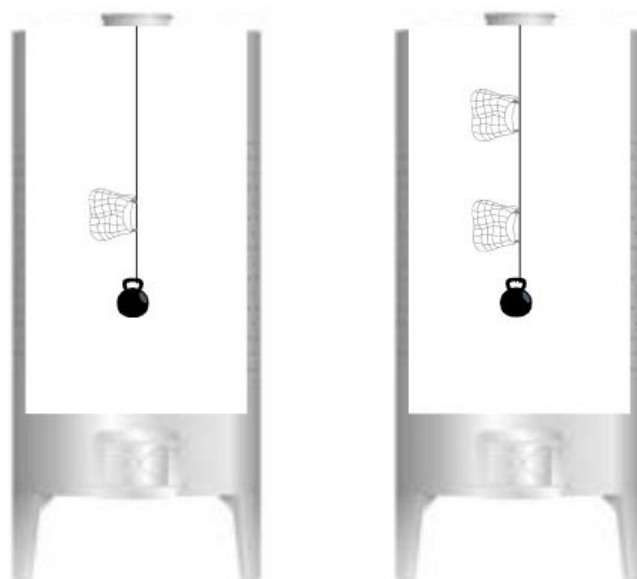


Imagen 1 y 2: Movimiento peristáltico o corriente de gas inerte.

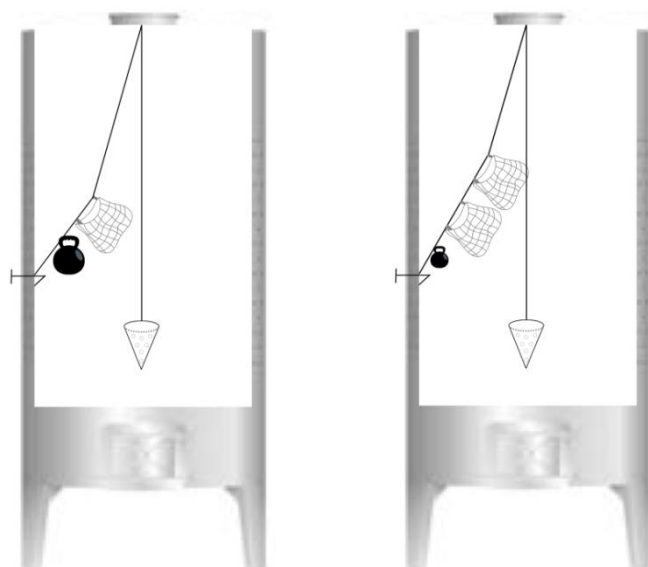


Imagen 3 y 4: Movimiento con plato perforado de material inerte.

Añadir a la cuerda con las mallas alguna pieza inerte con el peso suficiente para mantener las mallas sumergidas.

Facilitar el movimiento de 1/3 del volumen de vino, los días 2º, 4º, 6º, 8º, 10º (es decir, un día sí y uno no), durante el tratamiento, mediante los siguientes métodos:

- 1) Plato de acero perforado inoxidable con movimiento vertical.
- 2) Movimiento por corriente de gas inerte (N2)
- 3) Bomba peristáltica.
- 4) Removedor hélice depósito



Imagen 5, 6 y 7: Plato acero perforado, removedor de hélice, disco manual removedor.

Tiempo de tratamiento y seguimiento por cata:

- 1) **Tiempo de tratamiento: De 6 a 10 días (máximo)** desde la introducción de **PILLOW NON-ETHYL** en el vino. **Desde el día 5º, hay que catar diariamente**, y retirar el producto si se notase una mejora sustancial. Si no existiese mejora evidente, ir alargando el tratamiento, y catando diariamente, máximo hasta el día 10º, cuando hay que retirar el producto del contacto con el vino, y proceder a otro tratamiento secuencial si fuese necesario.
- 2) Desde el día 4º se hará **seguimiento del sulfuroso libre**, manteniendo los niveles requeridos, de 35 mg/l, corregir si fuese necesario.
- 3) **Mantenimiento** desde el inicio **de la temperatura** requerida.
- 4) **Filtrado del vino a tratar por membrana de 0.65 micras absolutas, mínimo, mejorable por filtrado final a 0.45 micras absolutas para eliminar incertidumbres de la microbiota que pueda estar presente. Corregir antes y después de terminar el proceso de filtrado.**

Formato

El producto se presenta en una caja con 10 bolsas.

Conservación

Conservar en ambiente seco, sin olores y a temperatura ambiente.

****ATENCIÓN, flotabilidad de las bolsas, seguir el modo de empleo indicado.**

Para la efectividad del tratamiento es imprescindible el cumplimiento del protocolo indicado. Contactar con LEV2050.