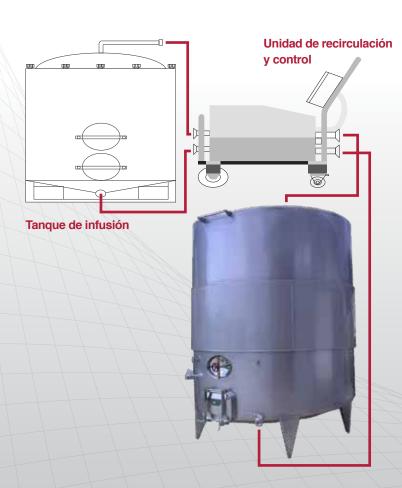
MAQUINARIA **Enológica** MADERA Alternativa PRODUCTOS **Enológicos**



••• MAQUINARIA ENOLÓGICA / SISTEMA DE EXTRACCIÓN (1/3)

Sistema de Extracción

Características técnicas:

--- Capacitad de volumen: 800 Litros o 2000 Litros

Alimentación : 380 V.
Alimentación N2 : 6 bar

Cantidad de chips de trabajo: 150Kg (para 800L) y 450Kg (para 2000L)



MAQUINARIA Enológica MADERA Alternativa PRODUCTOS **Enológicos**

··•• MAQUINARIA ENOLÓGICA / SISTEMA DE EXTRACCIÓN (2/3)

Como está constituido el sistema

El sistema se compone de 2 unidades:

- A) Unidad de recirculación y control
- B) Depósito de infusión
- **C)** La unidad de recirculación y control está montada sobre el carrito para facilitar el desplazamiento y está compuesta de varios elementos:
- D) Bomba de recirculación con rodete de goma a bajas revoluciones
- Sistema de saturación de nitrógeno con inyección en linea
- Oxigenador para aporte de oxígeno en fase de recirculación del líquido, con un difusor inox en la tubería de retorno
- Medidor de flujo para verificar el caudal de la bomba
- Sensor de presión para la gestión de la seguridadad
- ··· Válvula tipo mariposa de corte entrada y salida
- PC pantalla táctil para facilitar la programación, la introducción de los datos y la gestión de las alarmas
- **B)** El depósito de infusión está realizado encima de una base paletizada, presenta dos rejas al interior y puede ser utilizado para la infusión con sacos completos tipo "bolsa de té" o bien para chips a granel. El sistema se adapta también a la extracción de cubos o bloques de madera. El déposito paletizado facilita el vaciado, de hecho los sacos de infusión pueden ser extraidos con un elevador mecánico, o bien con un sistema de volteo.

MAQUINARIA **Enológica** MADERA Alternativa PRODUCTOS Enológicos

••• MAQUINARIA ENOLÓGICA / SISTEMA DE EXTRACCIÓN (3/3)



Ventajas del sistema de extracción

El sistema de extracción ha sido estudiado para mejorar la aplicación del producto alternativo. Su utilización ofrece ventajas ya sea desde un punto de vista aplicativo como práctico de una bodega; la posibilidad de optimizar la cesión de productos alternativos y de extraerlos más rápido hace que el sistema encuentre aplicaciones en los diversos procesos productivos.

GRAN FACILIDAD DE USO

- --- El depósito pulmón puede ser rellenado y vaciado desde el exterior sin tener que añadir los sacos de infusión al interior del depósito del vino a tratar.
- La posibilidad de volcar el contenedor le facilita el vaciado

GRAN PRECISIÓN EN LA CALIDAD DE EXTRACCIÓN

- La posibilidad de gestionar la velocidad de recirculación del vino permite de acelerar o retardar la cinética extractiva
- --- La posibilidad de introducir los ciclos de pausa y trabajo de la bomba, regula los procesos extractivos

PROTECCIÓN DE RIESGOS DE OXIDACIÓN

- La posibilidad de inertizar con gas inerte (N2/CO2) favorece la eliminación del aire y un menor impacto oxidativo de la madera sobre el vino a tratar
- La inyección de nitrógeno permite obtener una saturación constante del sistema

PROGRAMACIÓN TOTAL DEL PROCESO PRODUCTIVO

El PC instalado permite memorizar numerosos programas de trabajo para poder optimizar el proceso de extracción.

GESTIÓN DEL APORTE DE OXÍGENO

El sistema de microoxigenación a bordo permite gestionar con toda seguridad el aporte de oxígeno durante y después de la fase de extracción.